

KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG
Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

Telefon 034 445 26 26
Werkstatt 034 445 35 25
Service 034 445 35 26
Fax 034 445 26 12
E-Mail info@ketag.ch

Inhalt

Bedienung Prüfsystem	1
Steuerung Waschanlage	1
Elektrobagger	2
Revision Trommelmotor	2

Unsere Partner:



BW Service



BW Mattmann



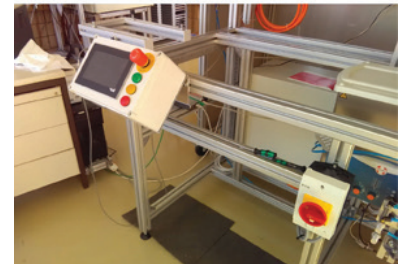
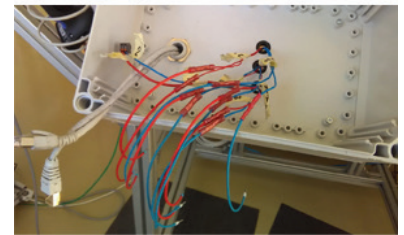
Neue Bedienung für ein Prüfsystem

Um hochpräzise Sensoren zu prüfen und zu kalibrieren hat unser Kunde zusammen mit einer Fachhochschule ein Handling-System entwickelt. Dieses ist jedoch etwas in die Jahre gekommen und die Benutzerfreundlichkeit lässt zu wünschen übrig. Da wir den Kunden im Betriebsunterhalt unterstützen dürfen, landete das Anliegen auf dem Tisch unseres Servicecenters. Der entsendete Servicetechniker hat gemeinsam mit dem Kunden folgenden Umbau beschlossen:

- /// Das alte Steuerpult muss ersetzt werden, da es mechanisch defekt ist.
- /// Dazu muss ein neues Gehäuse mit passender Frontplatte massgerecht hergestellt werden.
- /// Das Panel (HMI) wird übernommen, alle anderen Komponenten werden ersetzt.
- /// Die gesamten Anschlüsse im Bedienpult werden erneuert.
- /// Zusätzlich wird ein sicherheitskonformer Fusschalter nachgerüstet.

Die ganzen Umbauarbeiten werden beim Kunden direkt an der Anlage ausgeführt. Mit dem Retrofit kann die Anlage, die mechanisch noch völlig in Ordnung ist, für weitere Jahre störungsfrei betrieben werden.

„Neus Leben eingehaucht“ ist Motti stolz.



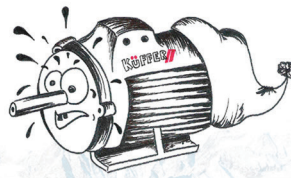
Steuerung für Selbstbedienungswaschanlage

Für einen der führenden Anbieter von Selbstbedienungswaschanlagen haben wir die Steuerungen für eine Einzel- und Doppelwaschanlage herstellen dürfen. Eine solche Autowäsche ist die kostengünstigste, gründlichste und schonendste Art, Fahrzeuge zu waschen. Bei der Programmierung der Anlage musste ein spezielles Protokoll (MDB-Protokoll) in die SPS-Steuerungen implementiert werden. Dieses Protokoll ist eine Automatenchnittstelle, die zum Anschluss von Münzgeldwechslern, Banknotenlesern oder auch bargeldlosen Zahlungssystemen benötigt wird. Für unseren Bereich Automation resultierten folgende Aufgaben:

- /// Schaltschrank SPS-Steuerung mit Webvisualisierung bauen
- /// Anbindung MDB-Protokoll
- /// Programmierung und Parametrierung
- /// Verkabelung und Anschluss an die Maschine
- /// Inbetriebnahme

„Wasch-echt Küffer“ freut sich Motti.





KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG
Industrie Neu Hof 31
CH-3422 Kirchberg

Telefon 034 445 26 26
Fax 034 445 26 12
E-Mail info@ketag.ch

Ihre Ansprechpartner:

Geschäftsführer
Michael Kummer

Werkstatt
Bruno Kummer

Service
Michael Lüdi

Automation
Patrick Antener

Verkauf
Kurt Lehmann

In einem Satz...

Neu: direkte Rufnummern

Damit Sie noch schneller zu Ihrer Beratung gelangen:

Werkstatt 034 445 35 25

Service 034 445 35 26

Neue Leitung Automation

Patrick Antener heisst der neue Abteilungsleiter für den Bereich Automation.

Lehrbeginn August

Im kommenden August starten Patrick Conrad seine Lehre als Automatikmonteur EFZ in unserer Werkstatt und Damian Schaad als Automatiker EFZ in der Abteilung Automation.

Training in Liestal BL

Melden Sie sich noch heute für das Training Antriebstechnik vom 12. Oktober 2018 in Liestal an:
[Direktlink zur Anmeldung](#)

Vorankündigung Oktoberfest

Für unsere Kunden stürzen wir uns am 18. und 19. Oktober 2018 ab 15.00 Uhr wieder in das Dirndl und die Lederhosen.

Antriebs- und Steuerungstechnik für Elektrobagger

Ein Kunde hatte den Auftrag einen Bagger, welcher bis anhin mit einem Dieselmotor betrieben wurde, mit einem Elektroantrieb auszurüsten. Wir wurden angefragt den Steuerschrank für diese Anwendung zu bauen. Dies stellte uns vor diverse Herausforderungen, da eine solche Steuerung für uns nicht gerade alltäglich ist.

Nachfolgend ein paar Eckdaten:

- /// Elektromotor mit 160kW für den Antrieb der Hydraulikpumpe.
- /// 10 Fixdrehzahlen welche über einen Schalter in der Kabine eingestellt werden können.
- /// Versorgung des Bordnetzes über die Batterie, wenn der Bagger nicht am Stromnetz hängt.

Die Maschine wird für ein Projekt während rund 2 Jahren elektrisch betrieben und kann danach wieder mit dem Dieselmotor ausgerüstet werden.



„Jetzt wird elektrisch gebaggert“ blöfft Motti.

Revision eines grossen Trommelmotors



Bei Bandförderanlagen werden bis heute oft Trommelmotoren als Antrieb eingesetzt. Durch ihre kompakte und robuste Bauart sind sie ein zuverlässiger Akteur in manchem Kieswerk. Ein besonders grosser und auch schon älterer Trommelmotor kam vorletztes Jahr zur Revision in unsere Instandhaltungswerkstatt. Die Antriebseinheit bestehend aus Kurzschlussankermotor und Planetengetriebe wurde einer elektrischen und mechanischen Eingangsprüfung unterzogen. Da kein Schaden zum Vorschein kam, entschied man sich, den Antrieb zu revidieren. Beim Zerlegen in seine Einzelteile reicht eine Palette kaum. Da die Getriebekammer mit Öl gefüllt ist, werden die ganze Trommel wie auch die Einzelteile gereinigt. Nun werden sämtliche Verschleiss-teile wie Wellendichtringe und Wälzlager ersetzt. Die Lagersitze werden zudem mechanisch auf ihre Toleranz hin überprüft. Nun kann der Antrieb wieder zusammengebaut werden: Jedes Teil an seinen Ort... und fertig ist der Trommelmotor. Übrigens werden Getriebemotoren noch heute hergestellt. Da auch ihre Technik laufend weiterentwickelt wird, werden sie wieder salonfähiger. So vertreten wir beispielsweise die Fabrikate Rulmeca, die sich auf den Bau von Trommelmotoren spezialisiert haben, und Steinlen, die in Lizenz die alten Baureihen von Bauer herstellen.

„Power aus der Trommel“ stellt Motti fest.