



KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG
Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

Telefon 034 445 26 26

Fax 034 445 26 12

E-Mail info@ketag.ch

Inhalt

Roboterzuführung	1
Service Sortieranlage	1
Hebeanlage	2
Servicecenter	2

Roboterzuführung für Bandschleifanlage

Ein Kunde aus dem Bereich Stanztechnik beabsichtigte die Performance seiner Bandschleifanlage zu steigern. Da wir bereits den Auftrag für das Retrofit der Steuerung der Anlage (die zum Entgraten der gestanzten Teile dient) erhalten haben, dufften wir auch unser Konzept mit der Roboterzuführung vorstellen. Die Lösung, die wir gemeinsam mit unserem Partner Twin Automation aus Langnau entwickelt haben, beinhaltet neben dem Roboter noch einen Bunker, eine Vereinzelung, eine Wendepatte und ein Vision-System für die Lageerkennung sowie die Positionierung des Roboters. Zugeschnitten auf die Teilevielfalt des Kunden führten wir verschiedene Evaluierungen von Teilsystemen durch. Unter Berücksichtigung der gewünschten Taktzeit des Kunden entwickelten wir eine Gesamtanlage, die wir ihm als GU angeboten haben. Nach erfolgter Abnahme in unserem Haus wurde sie abgebaut, transportiert, an ihre bestehende Anlage angebaut und mit der neuen Anlagensteuerung verknüpft. Die Gesamtprojektleitung nahm unser Mitarbeiter wahr.



„Automation aus einer Hand“ freut sich Motti.

Unsere Partner



BW Service



BW Mattmann



simatec
smart technologies

Umbau Kippschalensorter



Der Einrastmechanismus an den Wagen des Kippschalensorters eines Logistikdienstleisters zeigt Ermüdungserscheinungen. Deshalb hat sich der Anlagenbetreiber entschieden, die Kunststoffteile vorbeugend zu ersetzen. Da die Anlage nur am Wochenende still steht und der Aufwand für den Wechsel an ca. 660 Wagen beträchtlich ist, hat sich der Kunde entschieden, die Arbeiten fremd zu vergeben. Nach der Offertphase durften wir an einem Testtag die Machbarkeit der angenommenen Zeiten, den Einsatz von möglichen Hilfsmitteln und die sinnvolle Teamgröße für die Gegebenheiten vor Ort prüfen. Seither haben wir im 2-Wochen-Rhythmus die Teile gewechselt. Dieser Auftrag ist ein gutes Beispiel für unsere erhöhte Verfügbarkeit und gesteigerte Flexibilität im Bereich Service. Durch die Lancierung des Servicecenters sowie die Anstellung von neuen Mitarbeitern mit den erforderlichen Skills erfüllen wir die Anforderungen unserer Kunden noch besser. Haben Sie ebenfalls Arbeiten, die Sie mit Ihrem Team (zeitweise) nicht mehr bewältigen können? Oder zusätzliche Wartungsarbeiten, die Sie nicht auch noch abdecken können? Wir sind gerne für Sie da und unterbreiten Ihnen ein unverbindliches Angebot.

„Mit Fleiss ans Ziel“ schwitzt Motti.

KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG

Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

Telefon 034 445 26 26

Fax 034 445 26 12

E-Mail info@ketag.ch

Ihre Ansprechpartner

Geschäftsführer
Michael Kummer

Administration
Jürg Steffen

Antriebstechnik
Michael Lüdi

Automation
Christoph Geiser

Verkauf
Kurt Lehmann

Steuerung für Drehgestell-Hebeanlage

/// Dieses Projekt durften wir als Zulieferer unserer langjährigen Partnerfirma BW Service realisieren: Um die Wartungsarbeiten am Rollmaterial vornehmen zu können, bestellte eine Privatbahngesellschaft eine Hebeanlage für Drehgestelle. Bereits in der Angebotsphase wurde einer unserer Projektleiter beigezogen, um den elektrischen Part der Anlage offerieren zu können:

- /// Schaltschrank mit den Komponenten für die Anlagensteuerung
- /// Engineering SPS und HMI
- /// Umsetzung Sicherheitskonzept
- /// Verkabelung und Anschluss der Aktoren und Sensoren an der Anlage
- /// Installation vor Ort

Nach der Konstruktion seitens BW Service wurde die Anlage in ihrer Werkstatt in Utzenstorf aufgebaut. Anschliessend konnten wir die elektrische Ausrüstung vornehmen. Nach der Abnahme durch den Kunden wurde die Anlage wieder abgebaut und in seine Werkstatt transportiert. Dort wurde sie dann endgültig installiert und dem Kunden für den Betrieb übergeben.

„Wagen hoch...“ jubelt Motti.



In einem Satz...

Herzlich Willkommen

Wir begrüßen folgende Mitarbeiter in unserem Team:

- /// Barbara Wittwer
- /// Bruno Horisberger
- /// Yann Studer

Lehrstellen Sommer 2018

Die Lehrstellen in den Bereichen Automation und Werkstatt für den Sommer 2018 konnten erfolgreich besetzt werden.

Jahresendrevision

Unsere Instandhaltungswerkstatt ist während Weihnachten und Neujahr – mit Ausnahme der offiziellen Feiertage – immer geöffnet.

Personalbeistellung

Das Zementwerk in Péry hat auch für die Revisionsperiode im Januar 2018 wieder für vier Wochen einen Servicetechniker von uns reserviert.

Bestellen Sie Ihren KETAG-Kalender unter:

info@ketag.ch

Einbau eines neuen Frequenzumrichters mit 630kW



/// Ein führender Produzent von Dünger betreibt eine Art Extruderanlage, mit der Düngerwürfel hergestellt werden. Da der Prozess sehr viel Leistung benötigt, wird die Presse von einem wassergekühlten Motor mit 560kW angetrieben. Der bestehende Frequenzumrichter dieses Antriebs zeigte immer öfter Störungen. Nach eingängiger Prüfung des Herstellers (Vacon) entschied man sich, das 18-jährige Gerät durch ein Gerät neuester Generation zu ersetzen. Als Systemintegrator von Vacon Frequenzumrichtern durften wir den Umbau des Geräts mit 630kW anbieten. Um das Zeitfenster des Umbaus optimal ausnützen zu können, wurde der Antrieb vorgängig einer Zustandsmessung unterzogen. Die Schwingungsanalyse ergab, dass die Wälzlager des Antriebs ebenfalls ersetzt werden sollten. So planten wir zusätzlich zu den Mitarbeitern im Service, die den Frequenzumrichter austauschten, auch ein Zeitfenster in der Instandhaltungswerkstatt ein. Durch die Platzverhältnisse im Technikraum musste der bestehende Umrichter zuerst total zerlegt und abtransportiert werden. Anschliessend konnte das neue Gerät, das in zwei Schaltschränken verbaut angeliefert wurde, im Technikraum eingebaut und die Kabel angeschlossen werden. Mit der IBS durch den Hersteller stand uns ein Zeitfenster von einer Woche zur Verfügung...

„Auch für grössere Leistungen“ stellt Motti fest.

Bilder: Jacqueline Schütz
Text: Michael Kummer