



KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG

Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

fon 034 445 26 26

fax 034 445 26 12

mail info@ketag.ch

Inhalt

Optimierte Lüftung	1
Riegelproduktion	1
Digitalisierung	2
Servicecenter	2

Optimierung einer Lüftungsanlage

/// In einem Lebensmittelbetrieb wurden bei zwei identischen Lüftungsanlagen die Motoren ersetzt. Bei dieser Gelegenheit haben wir die Stromaufnahme sowie den Bedarf an Frischluft ermittelt. Wir stellten fest, dass durch die Anpassung der Drehzahl des Ventilators die Leistungsaufnahme gesenkt werden könnte. In Absprache mit dem Anlagenbetreiber haben wir mit einem Testaufbau einer Frequenzumrichtersteuerung die optimale Drehzahl des Ventilators für die Produktion ermittelt. Da die Frischluftzufuhr aber konstant sein muss, macht es keinen Sinn einen Frequenzumrichter für permanente Drehzahl einzusetzen. Deshalb haben wir die Kraftübertragung des Keilriemens neu berechnet. Die neuen Elemente kosteten den Betreiber CHF 1'225. Im Gegenzug konnte die Stromaufnahme von 30.9A auf 22.5A gesenkt werden. So spart er jährlich rund 10'240kWh ein und die Amortisation der Investition dauert lediglich 1.2 Jahre. Diese Art von Energieberatung gehört bei unserem Service mit dazu. Wir erachten es als unseren Beitrag zu einer energieeffizienten Zukunft...



„Energieeffizienz schont den Geldbeutel“ freut sich Motti.

Unsere Partner



BW Service



BW Mattmann



simatec
smart technologies

Steuerung für Riegelproduktion



/// Für einen der führenden Anbieter in der Getreideriegelproduktion haben wir eine weitere übergeordnete Steuerung gebaut, um einen Kühlkanal und mehrere Förderbänder kompakt steuern zu können. Ziel der Erweiterung ist es, auch ungebackene Riegel auf der bestehenden Anlage produzieren zu können. Zu diesem Zweck werden verschiedene Produktionsmaschinen mit einer Förderstrecke umgangen.

Zu den Aufgaben unserer Steuerung gehören unter anderem:

- /// Not-Halt der gesamten Anlage
- /// Synchronisierung der Bandgeschwindigkeiten
- /// Visualisierung des gesamten Anlagenlayouts
- /// Zentrale Bedienung

Die Herausforderung bestand darin, die beiden Möglichkeiten, sowohl die Riegel zu backen, als auch ohne backen reibungslos zu produzieren, softwaretechnisch zu lösen.

Die Installationsarbeiten werden Hand in Hand mit dem Unterhaltsteam des Kunden ausgeführt. Eingesetzt wurden SPS-Komponenten von Siemens S1500 programmiert mit TIA V14 sowie Frequenzumrichter von Danfoss der neusten Generation FC280.

„Den Riegel geschoben“ schmunzelt Motti.



KÜFFER

Küffer Elektro-Technik AG

Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

fon 034 445 26 26

fax 034 445 26 12

mail info@ketag.ch

Ihre Ansprechpartner

Geschäftsführer
Michael Kummer

Administration
Jürg Steffen

Antriebstechnik
Michael Lüdi

Steuerungstechnik
Christoph Geiser

Verkauf
Kurt Lehmann

Wir digitalisieren Ihre Instandhaltung

Heute kennen wir vor allem zwei Arten von Instandhaltung:

- Proaktive Instandhaltung: Vorbeugende Wartung, die ihren Preis hat.
- Reaktive Instandhaltung: Wir warten zu spät, der Schaden ist schon eingetreten.

Mit der Digitalisierung, dem IoT sowie dem unbegrenzten Speicherplatz in den Clouds, eröffnet sich die Möglichkeit, für zustandsorientierte Instandhaltung. Unser Fokus richtet sich dabei auf die bestehenden Maschinen und Anlagen, die noch eine Weile produzieren sollen. Wir erstellen ein Konzept, mit welcher Sensorik die Schlüsselkomponenten, die zum ungeplanten Ausfall führen können, ausgerüstet und erfasst werden. Die Daten werden in einer Cloud durch Algorithmen analysiert, ausgewertet und eine Prognose der Verschleissentwicklung erstellt. Das Monitoring kann in unserem Operation Center durch den Instandhaltungsspezialisten überwacht und die nötigen Wartungs- und Servicearbeiten eingeleitet werden. Zudem kann er unerfahrenes Instandhaltungspersonal bei der Ausführung der Arbeiten unterstützen.

„Die Nase vorn...“ ist Motti überzeugt.

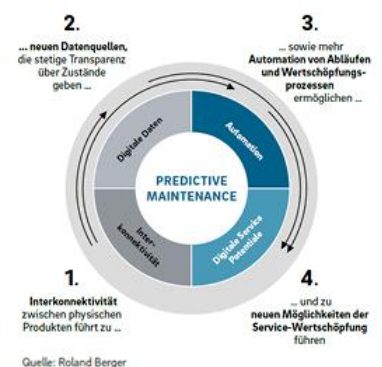
Eröffnung des Servicecenters

Die Nachfrage nach individuellen Serviceleistungen aufgrund fehlender Ressourcen, Fachkräftemangel, Ausrichtung der Kompetenzen auf den Kernprozess oder steigender Konjunktur nimmt deutlich zu. Damit wir diesem Markt gerecht werden, richten wir unsere Strukturen neu aus. Mit der Lancierung des Servicecenters können unsere Kunden gleich mehrfach profitieren:

- Zwei Mitarbeiter stehen während den Öffnungszeiten (07.00 bis 11.45 und 13.15 bis 16.45 Uhr) telefonisch für Ihre Anfragen und Beratung zur Verfügung
- Sie koordinieren Serviceeinsätze, Ersatzteilbeschaffung und Logistik aller Serviceaufträge
- Sie nehmen Anfragen für die Bereiche Werkstatt und Verkauf auf und leiten diese an die entsprechende Stelle weiter
- Alle Anfragen werden über unser neues CRM- und ERP-System erfasst und abgewickelt

Was heisst das konkret? Ob Zustandsmessung, Ausbau eines Motors, Umbau eines Frequenzumrichters, Abholservice, Wartung Ihrer Lüftungs- oder Produktionsanlage, Service Ihrer Maschine oder Kettenzüge, Störungsdienst, periodische Geräteprüfung, usw. Sie müssen sich lediglich eine Nummer speichern: 034 445 26 26.

„Alles aus einer Hand“ stellt Motti fest.



In einem Satz...

Herzlich Willkommen

Wir begrüßen folgende Mitarbeiter in unserem Team:

- Naja Bartels
- Lorenz Bütikofer
- Marcel Duppenenthaler
- Bruno Kummer
- Marcel Riesen
- Jacqueline Schütz

Oktoberfest

Wir laden Sie herzlich zu unserem diesjährigen Oktoberfest vom 19. und 20. Oktober ein: [Zum Flyer](#)

Training Antriebstechnik

Es hat noch wenige freie Plätze im ersten Training für unsere Kunden in der Region Basel:

[Zur Anmeldung](#)

Grossauftrag

Geräteprüfung

Wir haben einen weiteren Grossauftrag für die Ausführung der Geräteprüfung an ca. 1'500 Maschinen und Geräten erhalten.

Lehrstelle Sommer 2018

Ab sofort kann bei uns wieder im Beruf des Automatikers und des Automatikmonteurs (m/w) geschnuppert werden.



Bilder: Jacqueline Schütz
Text: Michael Kummer