

Küffer Elektro-Technik AG

Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

fon 034 445 26 26

fax 034 445 26 12

mail info@ketag.ch

Inhalt

Wassergekühlter Antrieb	1
Personalbeistellung	1
Kompressorantrieb	2
Klärwärtartagung	2

Unsere Partner



BW Service



BW Mattmann



simattec
smart technologies

Express-Reparatur eines wassergekühlten Antriebs

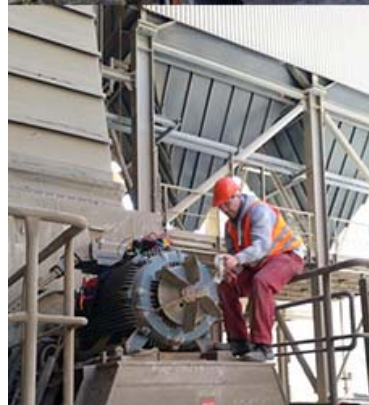
Ein wassergekühlter Drehstromantrieb eines Glasherstellers ist ungeplant ausgefallen. Wie sich bei unserer Eingangsprüfung herausstellte, war der Leckwasserabfluss im Innern des Gehäuses verstopft und so stieg das Leckwasser bis auf die Höhe der Wicklung, wo es irgendwann zum Durchschlag kam. Gleich beim Ausfall des Antriebs hat der Kunde die Reparatur in unserer Instandhaltungswerkstatt angemeldet. So hatten wir den nötigen Vorlauf, um die entsprechenden Ressourcen reservieren zu können. Die Wicklung war nicht mehr zu retten, weshalb sich der Kunde für eine Neuwicklung entschied. Diese gestaltete sich nicht ganz einfach: Da der Stator auf der NA-Seite geschlossen ist, musste das Blechpaket für eine Neuwicklung ausgebaut werden. Das Erhitzen des Gehäuses unter der hydraulischen Presse führte zum gewünschten Erfolg.

Wassergekühlte Antriebe werden überall dort eingesetzt, wo die Eigenkühlung des Normmotors nicht mehr ausreicht. Bei diesem Ventilator ist die Umgebungstemperatur so hoch, dass kein Standard-Motor den Betrieb langfristig überleben würde.

„Spezialmotor fägt“ freut sich Motti.



Personalbeistellung im Zementwerk

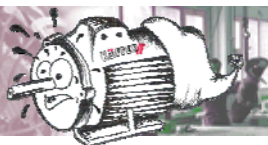


Auch Zementwerke sehen sich mit den Problemen der Instandhaltung konfrontiert: In einer möglichst kurzen Revisionszeit soll eine Vielzahl an Projekten umgesetzt werden, damit der Betrieb wieder ein Jahr lang ohne Unterbruch produzieren kann. Ein Unterfangen, das mit den eigenen Ressourcen unmöglich erreicht werden kann. Damit das zugemietete Personal selbstständig und kompetent eingesetzt werden kann, setzt unser Kunde auf Fachkräfte von Fachpartnern. Während vier Wochen durften wir zwei Servicetechniker beistellen. Zu ihren Aufgaben gehörten:

- Reinigung und Zustandsmessung von Elektromotoren
- Rückbau von alten Steuerungen, Tableaus und Sensoren
- Aufbau und Verdrahtung von neuen Steuerungen
- Einbau und Installation der neuen Steuerungen

Vor dem Einsatz mussten sich die beiden Monteure einer Sicherheitsschulung und -prüfung beim Kunden unterziehen. Auch wurden sie mit einem Batch, den sie zum Stempeln der Arbeitszeit benutzten, ausgestattet.

„Wir unterstützen Sie“ bietet Motti an.



Küffer Elektro-Technik AG
Industrie Neuhof 31
CH-3422 Kirchberg

fon 034 445 26 26

fax 034 445 26 12

mail info@ketag.ch

Ihre Ansprechpartner

Geschäftsführer
Michael Kummer

Administration
Jürg Steffen

Antriebstechnik
Michael Lüdi

Steuerungstechnik
Christoph Geiser

Verkauf
Kurt Lehmann

In einem Satz...

Lehrstelle Sommer 2017 – Wir freuen uns auf die erste Lernende Automatenikerin bei der KETAG.

Lehrstelle Sommer 2018 – Ab sofort kann bei uns wieder im Beruf des Automatenikers und des Automatenikmonteurs (m/w) geschnuppert werden.

Grossauftrag

Geräteprüfung – Wir haben einen Grossauftrag für die Ausführung der Geräteprüfung an ca. 800 Maschinen und Geräten erhalten.

Profi-Spick

Elektromotoren – Gemeinsam mit einem Berufsschullehrer haben wir einen Behelf mit vielen nützlichen Tipps und Tricks im Umgang mit Elektromotoren erstellt. <http://ketag.ch/>

Servicepartner Schweiz – Ab Juni 2017 sind wir der Servicepartner für die Schweiz von Vanderlande Industries GmbH, die im Bereich Gepäckstück- und Paketförderung globaler Marktführer sind (www.vanderlande.com).

Lagerwechsel eines Kompressorantriebs

■ Tatort Lebensmittelbetrieb: Ausgerechnet als das Team der Betriebsmechaniker etwas unterbesetzt ist und sonst schon viele Störungen an den Produktionsanlagen anstehen, beginnt auch noch der Antrieb des Druckluftkompressors Lärm zu machen. „Was nun?“ fragte sich der Werkstattleiter, griff zum Hörer und rief Motti an. Dieser stellte sofort ein Team zusammen, welches den Antrieb im besagten Kompressor ausbaute. Ein schwieriges Unterfangen, da die Platzverhältnisse im schallgedämpften Gehäuse sehr eng waren. Aber mit dem Einsatz von geeigneten Hilfsmitteln und den vier Händen der beiden eingesetzten Servicetechniker gelang der Ausbau schlussendlich. Um Zeit zu sparen wurde der Drehstrommotor gleich in der Werkstatt des Kunden demontiert und elektrisch wie mechanisch geprüft. Der Isolationswiderstand der Wicklung war nicht mehr optimal, was auf Kondenswasser im Innern des Stators zurückzuführen war. Also wurde der Stator in unserer Instandhaltungswerkstatt in Kirchberg noch ausgewaschen und getrocknet. Am nächsten Morgen konnte der Motor beim Kunden wieder montiert und eingebaut werden.

„Schnelle Reaktion gezeigt“ sagt Motti zufrieden.



Klärwärtertagung des KBKV



■ Der Kantonal-Bernische Klärwärtter-Verein vereint das Fachpersonal der Kläranlagen unseres Kantons. An ihrer jährlichen Weiterbildung waren sie zu Gast bei der KETAG. Auf der ARA in Aepliigen erhielten sie die neusten Informationen der zuständigen Behörden und einen Betriebsrundgang auf der zeitgemässen Anlage. Anschliessend durften wir den Fachkräften das Neueste aus dem Bereich Antriebstechnik und Unterhalt vermitteln:

- BW Service schilderte die Einsparmöglichkeiten bei der Instandhaltung von Pumpen.
- Bauer Gear Motors zeigte das Optimierungspotenzial von Permanentmagnet-Synchronmotoren gegenüber Asynchronmotoren auf.
- Huber Picatech stellte die Argumente für den Einsatz von Motoren in der Wirkungsgradklasse IE4 aus Sicht eines Anlagenbauers vor.
- KETAG zeigte die Chancen der Digitalisierung in Form einer Vision Instandhaltung 4.0, die zustandsorientierte Wartung ermöglicht, vor.

Beim anschliessenden Betriebsrundgang konnte u.a. der Betrieb eines PM- und eines Asynchronmotors verglichen oder die Vorzüge eines Schmierstoffspenders erlebt werden.

„Gut informiert“ stellt Motti fest.

Bilder: Sandra Kilchenmann
Text: Michael Kummer